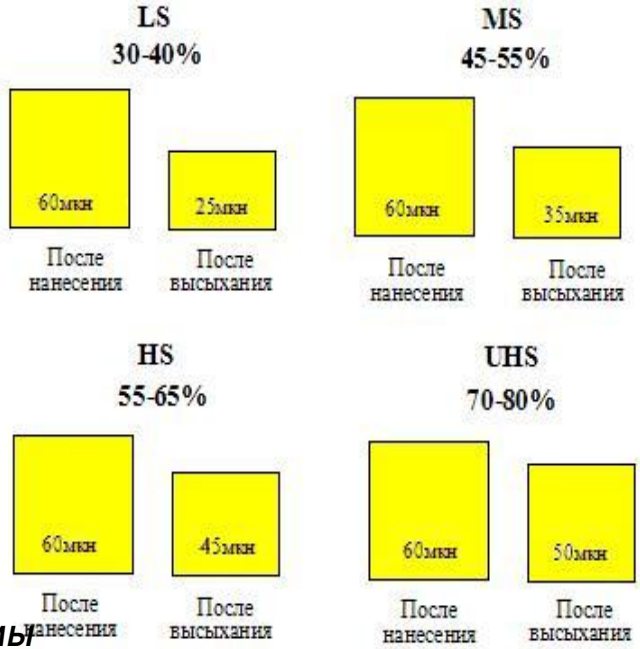
Понятия высокого, среднего и низкого сухого остатка



Эти системы кардинально отличаются и имеют разные характеристики. Итак:

LS - low solid (низкий сухой остаток)

MS - medium solid (средний сухой остаток)

HS - high solid (высокий сухой остаток)

UHS - ultra high solid (очень высокий сухой остаток)

В первую очередь, количество сухого остатка показывает нам процентное соотношение вещества, которое останется на поверхности после высыхания материала и испарения всех легких фракций. Например: использование LS системы обеспечит нам остаток ориентировочно в 30-40% от того количества материала, который был перенесен на поверхность. Остальные 60-70% просто испарятся в процессе полимеризации. Так, для системы MS сухой остаток ориентировочно равен 45-55%, для HS- 55-65% и для UHS- 70-80%. Увеличение сух. остатка приводит к более высокой чувствительности материала к влажности, температуре, качеству очистки воздуха и ряда других показателей в условиях применения материала. Другими словами, чем более наполнен материал, тем хуже он ведет себя в условиях далеких от идеала (гаражный ремонт, окраска вне камеры ОСК), и, следовательно, наоборот.