

# Станина

Буквенная индексация деревообрабатывающих станков

Тип станка	Обозначение	Тип станка	Обозначение
Окорочный	ОК	Рейсмусовый	СР
Песопильные рамы:		Четырехсторонний продольно-фрезерный	С
– вертикальная	Р	Фрезерный	Ф
– двухэтажная	2Р	Шлифовальный	Шл
– горизонтальная	РГ	Шипорезные для рамного шипа:	
Ленточнопильные:		– односторонние	ШО
– для распиловки бревен	ЛБ	– двусторонние	ШД
– горизонтальные	ЛГ	Шипорезные для ящичного шипа:	
– делительные	ЛД	– прямого	ШП
		– "ласточкин хвост"	ШЛХ
– столярные	ЛС	Сверлильный	СВ
Круглопильные станки:		Сверлильно-пазовальный	СВП
– продольного раскроя	ЦД	Долбежный с фрезерной цепочкой	ДЦ
– поперечного раскроя	ЦТ	Токарный	Т
– форматного раскроя	ЦТФ	Круглопалочный	КП
Фуговальный	СФ	Шлифовальный	ШЛ